



Team Lead System Engineering **Dr.-Ing. Sulamith Frerich**



Sulamith ist bei RWE Technology International Expertin für Verfahrenstechnik, speziell im Hochdruckbereich, mit zusätzlichen Kenntnissen in der Prozessoptimierung.

Ihre mehr als 10-jährige Berufserfahrung als Ingenieurin umfasst die Modellierung von Wärme- und Stoffübertragung, Ressourceneffizienz und Materialeigenschaften. Außerdem hat sie sich intensiv mit Kennzeichnungssystemen im Anlagenbau beschäftigt.

Derzeit konzentriert sie sich in ihrer Arbeit auf das Engineering Management und die verfahrenstechnische Leitung von Wasserstoffprojekten.

Sulamith hat international in multidisziplinären Projektteams gearbeitet und verfügt über Ländererfahrung in Europa, Kanada und den USA, kombiniert mit ausgezeichneten Sprachkenntnissen in Deutsch, Englisch und Französisch.

Während ihres Studiums der Umwelttechnik an der Ruhr-Universität Bochum absolvierte sie ein Auslandssemester an der Texas A&M University, USA.

Nach ihrer Promotion mit dem Schwerpunkt Nachhaltiger Verfahrenstechnik an der Ruhr-Universität Bochum verbrachte sie ihren Post-Doc-Aufenthalt an der Virginia Tech, USA.

1 Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?



Ich schätze es sehr, mit erstklassigen Kolleginnen und Kollegen zusammenzuarbeiten und Teil eines begeisterten Teams zu sein, das sich ehrgeizige Ziele setzt und diese gemeinsam erreicht. Dabei ist es mir wichtig, Erfahrungen und Ergebnisse auszutauschen und daraus zu lernen.

2 Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?



Ich bin auf RWE Technology International als ein Unternehmen aufmerksam geworden, das sich mit dem Klimawandel als einer der größten Herausforderungen unserer Zeit befasst. Begeistert von der Möglichkeit, einen Beitrag zum großen Ziel einer kohlenstofffreien Energieversorgung zu leisten, bewunderte ich den ansteckenden Enthusiasmus, den ich im Team vorfand.

3 Welche drei Wörter beschreiben Sie am besten?



Optimistisch. Aufmerksam. Tatkräftig.

4 „Sie haben die Wahl!“ – Diese Botschaft bedeutet für mich:



Indem Sie sich für das Beste entscheiden, können Sie einen Unterschied machen, Wir unterstützen Sie während des gesamten Projektlebenszyklus, um Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit zu steigern - denn dies sind unsere eigenen Motivatoren, die uns antreiben. Gemeinsam können wir Ihre Ziele erreichen.